

HEAT-RESISTING PRIMER, 300°C

Số hiệu sản phẩm	No.1507		
Loại	Sơn lót chịu nhiệt gốc nhựa silicon nguyên chất kết hợp với chất màu chịu nhiệt chống gỉ.		
Sử dụng	Sơn chịu nhiệt dùng làm sơn lót cho máy phát điện, nồi hơi, ống khói và những thiết bị nhiệt độ cao trong ngành hoá chất và đồ dùng thép.		
Đặc điểm	<ol style="list-style-type: none"> 1. Chịu nhiệt cao có thể lên tới 300°C. 2. Chịu nước và dầu tuyệt vời. 3. Độ bám dính tốt và chống ăn mòn. 4. Dễ sử dụng. 		
Màu sắc	Màu xám		
Độ che phủ	10 m ² /L trở lên		
Độ nhớt	70 - 85 KU(25°C)		
Tỉ Trọng	Trên 1.2 Kg/L		
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 60 phút	Khô cứng: 1 giờ(100°C)	
Độ dày màng sơn	Ướt: 50µ	Khô: 20µ	
Độ phủ lý thuyết	75.7 m ² /GL	20.0 m ² /L	16.6 m ² /kg
Hàm lượng không bay hơi	Trên 60%		
Thời gian phủ lớp mới	Tối thiểu 8 giờ		
Chất pha loãng	No.1521 chất pha loãng sơn chịu nhiệt hoặc xylene		
Mức pha loãng	5~10%		
Lớp phủ kế tiếp	No.1504/1505 sơn chịu nhiệt 300°C No.1506 sơn chịu nhiệt 200°C No.1510 sơn chịu nhiệt 300°C màu đỏ		
Phương pháp sử dụng	Phun, dùng con lăn.		
Thời hạn bảo quản	Ít nhất 1 năm với điều kiện khí hậu thông thường		
Hạng mục chú ý	<ol style="list-style-type: none"> 1. Hoi ẩm, vết dầu mỡ, bùn bẩn, bề mặt lớp sơn cũ cần được làm sạch, cách tốt nhất là đánh nhám theo tiêu chuẩn SIS Sa 2. 2. Chủ yếu kiểm tra nhiệt độ xung quanh khi sơn, sự giộp và tróc màng sơn xảy ra là do nhiệt độ nền vượt quá 60°C 3. Lớp sơn lót và lớp phủ lấy giới hạn là mỗi loại 2 lớp, nhưng phải đảm bảo độ dày dưới 80 microns, nếu không sẽ xảy ra hiện tượng màng sơn giộp và tróc. 4. Sau khi hoàn thành, nung nóng chậm bằng nửa nhiệt độ quy định và giữ trong vòng 1 giờ, sau đó tăng lên đúng nhiệt độ quy định. Đốt nóng trực tiếp ở nhiệt độ tối đa sẽ gây ra sự phồng giộp hoặc tróc. 		
Ghi chú:	Mức độ che phủ thực tế sẽ tùy thuộc vào hình dáng của đồ tượng sơn và điều kiện môi trường. Nói chung, mức độ che phủ lý thuyết của cọ và phun sẽ là 1.4 lần và 1.7 lần so với mức độ che phủ thực tế.		