

pha loãng, nhưng không vượt quá dung lượng quy định.

SƠN PHỦ PU VỚI THÀNH PHẦN CHẤT RẮN CAO

Số hiệu	No.UP-450	
Loại	Sơn có nguồn gốc từ nhựa Acrylic kết hợp với nhựa polyol và chất đông cứng Polyisocyanate không ngả vàng tạo thành.	
Sử dụng	Sơn dùng cho kết cấu thép, xe cộ, cầu đường, tàu biển, kim loại, nhà máy điện, nhà máy giấy, nhà máy hóa chất và đồ gỗ, sản phẩm FRP, vv....	
Đặc điểm	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cho độ bóng và bề mặt tuyệt vời. 2. Khả năng chịu tác động thời tiết tốt với độ bóng bền. 3. Chịu được chất dầu mỡ, axit, dung dịch kiềm và muối ăn mòn. 4. Độ bám dính và độ cứng tuyệt vời, chịu mài mòn rất tốt.. 	
Màu sắc	Màu trắng hoặc màu chỉ định	
Điểm bốc cháy	25°C (77°F)	
Trọng lượng riêng	Trên 1.3 kg/L (hỗn hợp)	
Độ nhớt	75 ~95 KU (hỗn hợp)	
Thời gian khô	Sờ thấy khô	1 giờ.
	Khô cứng	4 giờ.
Thời gian sơn lớp kế tiếp (25°C)	Tối thiểu	4 giờ.
	Tối đa	6 tháng
Độ dày màng sơn	Ướt	70-140 microns
	Khô	40-80 microns
Hàm lượng không bay hơi (by Weight)	Trên 57% (hỗn hợp)	
Độ phủ lý thuyết	9.0 m ² /L 6.8 m ² /kg 36 m ² /Gal (DFT:60μ)	
Chất pha loãng	NO.736 PU Thinner	
Mức pha loãng	5 ~ 15 %(theo trọng lượng)	
Lớp phủ trước	Số hiệu No.1002, No.1007, No.1009, No.1006, No.1050, No.1061, No.700	
Thời gian bảo quản	Tối thiểu 1 năm theo điều kiện bảo quản bình thường .	
Tỷ lệ trộn	Chất dính : chất đông cứng = 88 : 12 (theo trọng lượng.)	
Thời gian ở thùng pha	3 giờ (hỗn hợp) (25°C)	
Phương pháp sử dụng	Phun, con lăn, cọ	
Phun xịt	Kích thước miệng phun	0.015” -0.019”
	Áp suất không khí lần 2	4 ~ 6kg/cm ²
	Tỉ lệ nén	30:1 hoặc lớn hơn
Lưu ý	<ol style="list-style-type: none"> 1. Trộn thành phần chính và chất đông cứng theo tỷ lệ trộn và khuấy đều.. 2. Tránh thi công vào những ngày mưa hoặc ẩm ướt, đặc biệt là khi bề mặt ẩm ướt phải làm khô ráo. 3. Tất cả các dụng cụ phải được rửa sạch ngay sau khi sơn. 4. Nắp đậy chất đông cứng phải đóng kín tránh phản ứng với khí ẩm tạo thành bọt tăm và hóa keo. 5. Khi thi công trong bồn chứa phải chú ý thông gió thích hợp. 6. Khi thời gian phủ lớp mới vượt quá thời gian quy định phía chà nhám bề mặt, để đảm bảo khả năng bám dính. 7. Nếu phải thay đổi quét tay hoặc quét lăn, xin thông báo cho đại diện bộ phận kinh doanh của công ty. 8. Một lần phun độ dày vượt quá80μ rất dễ xảy ra bọt khí, khi thi công cần quản lý hiệu quả. 	