

RAINBOXY 854

Số hiệu	30854		
Loại	Sơn lớp giữa epoxy polyamiden hai thành phần.		
Đặc điểm	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lớp phủ cuối cùng của hệ thống phủ chống ăn mòn epoxy của khu vực dưới nước . 2. Bền mài mòn và bền va đập rất tốt. 3. Sơn epoxy chuyên dùng liên kết cho sơn chống hà. 4. Khả năng chống nước rất tốt . 		
Độ bóng	bóng mờ		
Màu sắc	Màu xám, màu đen.		
Nồng độ chất hữu cơ bay hơi	Tối đa 376 g / L		
Trọng lượng	1.3 kg/L trở lên		
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 8 giờ		
Độ dày màng sơn tối ưu	Úớt: 114~238 μ (Micron)	Khô cứng: 75~125 μ (Micron)	
Độ phủ lý thuyết	33.3 m ² /Gal	8.8 m ² /L	@ 75 μ
Thời gian phủ lớp mới	Sơn cho Epoxy 2 thành phần		

Nhiệt độ mặt thép	-5°C	5°C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Thời gian phủ nhỏ nhất	20 giờ	16 giờ	14 giờ	12 giờ	10 giờ	8 giờ
Thời gian phủ lớn nhất	18 ngày	18 ngày	18 ngày	14 ngày	7 ngày	3 ngày

Tỉ lệ hỗn hợp	Chất chính: chất đông cứng=17.2:2.8 (theo thể tích)		
Thể tích chất rắn	66±2%		
Thời gian ở thùng pha	12 giờ (25°C)		
Chất pha loãng	1005 (SP-12)		
Tỷ lệ pha loãng	Nhiệt độ trộn của chất chính và chất đông cứng phải trên 15 ° C, nếu không phải thêm dung môi bổ sung để có được độ nhớt cần thiết cho thi công. Dung môi quá nhiều có thể gây chảy xệ, sau khi trộn có thể thêm vào chất pha loãng 0 - 5% (cọ, con lăn) 0 - 10% (phun chân không)		
Hệ thống thi công	Tham khảo các hệ thống thi công		
Thời hạn bảo quản	Tối thiểu 1 năm theo điều kiện bảo quản thông thường		
Phương pháp sử dụng	Dùng máy phun, cọ quét hoặc con lăn		
Lưu ý:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Màng sơn cũ đã thi công trước; bề mặt khô hơn nữa không có chất ô nhiễm gì 2. Trong quá trình thi công và bảo dưỡng lớp phủ nhiệt độ bề mặt phải trên -5 ° C và cao hơn ít nhất trên 3 ° C so với điểm sương hơn nữa bề mặt không đóng băng và chất ô nhiễm 3. Trong quá trình thi công và bảo dưỡng lớp phủ nhiệt độ bề mặt có thể gặp phải mùa đông khắc nghiệt nhiệt độ dưới -5 ° C, dưới tình trạng này chỉ có thể đợi nhiệt độ trở về mức bình thường màng sơn mới khô được, do đó phải đợi thời gian dài màng sơn mới đạt được độ cứng như dự 		



永記造漆工業(越南)有限公司

YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VIETNAM) CO.,LTD

同奈省邊和市隆平AMATA工業區219號

Plot 219 AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Bien Hoa City,
Dong Nai Province. Tel:84-61-3936740 Fax:84-61-613936751

định và tính năng độ bền mới toàn chính.