

RAINBOTHANE 751

| | |
|----------|---|
| Số hiệu | 30751 |
| Loại | Sơn phủ polyurethane acrylic hai thành phần. |
| Đặc điểm | <ol style="list-style-type: none"> 1. Không hạn chế quét chồng lớp . 2. Bền thời tiết tuyệt vời. 3. Thấp hơn -5°C vẫn có thể khô. 4. Độ giữ màu và độ bóng tuyệt vời. 5. Không biến vàng, không bị phấn hóa. 6. Có thể được phủ ngay cả sau khi tiếp xúc lâu dài với khí quyển. |

| | |
|-----------------------------|--|
| Độ bóng | bóng |
| Màu sắc | Màu trắng hoặc màu khác. |
| Nồng độ chất hữu cơ bay hơi | Tối đa 363 g / L |
| Trọng lượng | 1.3 kg/L trở lên |
| Độ nhớt | 70 KU trở lên (hỗn hợp) |
| Điểm cháy | 23 °C trở lên |
| Thời gian khô | Sờ thấy khô: 1 giờ Khô cứng: 8 giờ (25°C) |
| Độ dày màng sơn tối ưu | Ướt: 77~92 μ (Micron) Khô cứng: 50~60 μ (Micron) |
| Độ phủ lý thuyết | 49 m ² /Gal 13 m ² /L@ 50 μm |
| Thời gian phủ lớp mới | Sơn cho Epoxy 2 thành phần |

| Nhiệt độ mặt thép | -5°C | 0°C | 10 °C | 20 °C | 30 °C | 40 °C |
|------------------------|----------------|--------|-------|-------|-------|-------|
| Thời gian phủ nhỏ nhất | 24 giờ | 16 giờ | 8 giờ | 6 giờ | 5 giờ | 3 giờ |
| Thời gian phủ lớn nhất | Không giới hạn | | | | | |

| | |
|-----------------------|--|
| Tỉ lệ hỗn hợp | Chất chính: chất đông cứng = 17 : 3 (theo thể tích) |
| Thể tích chất rắn | 65±2% |
| Thời gian ở thùng pha | 2 giờ (25°C) |
| Chất pha loãng | No.736 |
| Tỷ lệ pha loãng | Nhiệt độ trộn của chất chính và chất đông cứng phải trên 15 °C, nếu không phải thêm dung môi bổ sung để có được độ nhớt cần thiết cho thi công. Dung môi quá nhiều có thể gây chảy xệ, sau khi trộn có thể thêm vào chất pha loãng 0 - 5% (cọ, con lăn) 0 - 10% (phun chân không) |
| Hệ thống thi công | Tham khảo các hệ thống thi công |
| Thời hạn bảo quản | Tối thiểu 1 năm theo điều kiện bảo quản thông thường |
| Phương pháp sử dụng | Dùng máy phun, cọ quét hoặc con lăn |
| Lưu ý: | <ol style="list-style-type: none"> 1.Trộn thành phần chính và chất đông cứng theo tỷ lệ trộn và khuấy đều 2. Các vết dơ bẩn, ẩm ướt và chỗ bị tróc sơn trên bề mặt phải được làm sạch 3. Phun cát làm sạch bề mặt đến ISO-Sa2^{1/2}, độ nhám đạt 30μ trở lên hoặc phun nước áp lực cao để xử lý đến VIS WJ 2/3 4. Bề mặt trước khi sơn lót cần xử lý phun cát đến ISO SS hoặc St3 5. Tránh sơn vào ngày mưa hoặc độ ẩm trên 85% RH, hoặc nhiệt độ nền |



永記造漆工業(越南)有限公司

YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VIETNAM) CO.,LTD

同奈省邊和市隆平AMATA工業區219號

Plot 219 AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Bien Hoa City,
Dong Nai Province. Tel:84-61-3936740 Fax:84-61-613936751

thấp hơn 3 ° C so với điểm sương.

6. Khi sơn trong không gian kín, phải chú ý sự thông gió.