

## MIDDLE COATING FOR FIRE-PROOFING

Số hiệu	1060FM
Loại	Sơn lót lớp giữa chuyên cho chống cháy hai thành phần có nguồn gốc nhựa đặc biệt kết hợp với chất đông cứng và chất màu đặc thù tạo thành.
Sử dụng	Kết cấu thép sau khi thi công sơn chống cháy gốc dầu FM-900, phủ lên lớp sơn lớp giữa cho lớp phủ trên cùng.
Đặc điểm	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Màng sơn dai và cứng với độ bám dính tuyệt vời.</li><li>2. Kết hợp với sơn chống cháy gốc dầu FM-900 làm sơn lớp giữa cho lớp phủ sau cùng, có độ bám dính tuyệt vời.</li><li>3. Khả năng chịu dầu, dung môi và hóa chất tuyệt vời.</li></ol>
Độ bóng	Mờ
Màu sắc	Màu trắng, xám nhạt.
Khả năng che phủ	Trên 11.1 m <sup>2</sup> /L (hỗn hợp)
Độ nhớt	60~75KU (hỗn hợp) (25°C)
Trọng lượng	1.30 Kg/L (hỗn hợp)
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 1 giờ                      Khô cứng: 6 giờ Khô hoàn toàn: 7 ngày (25°C)
Độ dày màng sơn tối ưu	Ướt: 100μ (microns)                      Khô: 40 μ(microns)
Độ phủ lý thuyết	10 m <sup>2</sup> /L      7.69 m <sup>2</sup> /Kg      37.85 m <sup>2</sup> /Gl
Thời gian sơn lớp mới	Tối thiểu: 8 giờ (25°C)
Tỷ lệ trộn	Thành phần chính: chất đông cứng=90 : 10 (theo trọng lượng)
Hàm lượng không bay hơi	Trên 60% (hỗn hợp) (theo trọng lượng)
Thời gian ở thùng pha	8 giờ (hỗn hợp) (25°C)
Chất pha loãng	1005 (SP-12) chất pha loãng Epoxy
Mức pha loãng	5~15% (theo trọng lượng)
Lớp phủ trước	FM-900 SOLVENT-BASED INTUMESCENT FIRE RESISTANCE MASTIC COATING
Lớp sơn kế tiếp	Epoxy, PU, Fluorocarbon
Thời gian bảo quản	Tối thiểu 1 năm theo điều kiện bảo quản thông thường.
Lưu ý	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Trộn thành phần chính và chất đông cứng theo tỷ lệ trộn và khuấy đều, để 10-20 phút mới sử dụng.</li><li>2. Vết bẩn như ẩm ướt, dầu mỡ, gỉ sét, bụi, lớp sơn cũ và muối ăn mòn trên lớp nền phải được làm sạch hoàn toàn trước khi phủ thêm lớp mới.</li><li>3. Tránh sơn vào ngày mưa hoặc độ ẩm trên 85% RH, đặc biệt bề mặt ẩm ướt phải được làm khô hoàn toàn.</li><li>4. Tất cả các thiết bị phải được làm sạch sau khi sử dụng</li><li>5. Khi sơn trong bồn chứa, hệ thống thông gió phải được cung cấp đầy đủ.</li></ol>
Chú thích:	Mức độ che phủ thực tế sẽ tùy thuộc vào hình dáng của vật thể được sơn và điều kiện môi trường. Nói chung mức độ che phủ lý thuyết của cọ sẽ là 1.4 lần và của phun là 1.7 lần so với mức độ thực tế.