

EPOXY M.I.O. PRIMER

| | | |
|--|--|-------------------------------------|
| Số hiệu | No.1050 (EP-20) | |
| Loại | Sơn phủ chống ăn mòn, hai lớp có nguồn gốc nhựa Epoxy kết hợp với iron oxít mica (M.I.O) và chất màu nhôm. | |
| Sử dụng | Sơn lót công nghiệp nặng dùng cho tàu thuyền, cầu, bồn chứa, các phương tiện đi biển, nhà máy nghiền và kết cấu thép. | |
| Đặc điểm | <ol style="list-style-type: none"> 1. Màng sơn dai và cứng với độ bám dính tuyệt vời. 2. Chịu tác động của nước và nước biển tốt. 3. Chịu tác động của dầu tốt. 4. Ngăn chặn gỉ sét rất tốt. 5. Chịu tác động của cơ học tốt. 6. Chịu tác động của tia tử ngoại tốt. | |
| Màu sắc | Màu bạc đỏ, màu xám bạc | |
| Độ bóng | Mờ | |
| Khả năng che phủ | Trên 10 m ² /L (hỗn hợp) | |
| Trọng lượng | Trên 1.4 kg/L (hỗn hợp) | |
| Độ nhớt(25□) | 75 ~ 95 KU (hỗn hợp) | |
| Thời gian khô (25□) | Sờ thấy khô | 1.5 giờ. |
| | Khô cứng | 6 giờ. |
| | Khô hoàn toàn | 7 ngày. |
| Thời gian sơn lớp mới (25□) | Tối thiểu. | 16 giờ. Tối đa: 90 ngày (25°C) |
| Độ dày màng sơn tối ưu | Ướt | 200 microns |
| | Khô | 100 microns |
| Hàm lượng không bay hơi (theo trọng lượng) | Trên 65% (hỗn hợp) | |
| Độ phủ lý thuyết | 5 m ² /L 3.57 m ² /KG 18.9 m ² /GL | |
| Chất pha loãng | SP-12 Chất pha loãng sơn Epoxy | |
| Mức pha loãng | 5 ~ 10 % (theo trọng lượng.) | |
| Thời gian ở thùng pha | 8 giờ (hỗn hợp 25°C) | |
| Lớp phủ trước | Epoxy Primer | |
| | No.1011 Inorganic Zinc Rich Primer | |
| Lớp phủ kế tiếp | Topcoats of Epoxy, Vinyl, Chlorinated Rubber,hặoc Polyurethane system | |
| Thời gian bảo quản | Tối thiểu 1 năm theo điều kiện bảo quản thông thường. | |
| Tỷ lệ trộn | Thành phần chính: chất đông cứng = 91 : 9 (theo trọng lượng.) | |
| Phương pháp sử dụng | Phun chân không cọ, con lăn. | |
| Lưu ý | <ol style="list-style-type: none"> 1. Trộn thành phần chính và chất đông cứng theo tỉ lệ và khuấy đều. 2. Vết bẩn như ẩm ướt, dầu mỡ, gỉ sét, bụi, lớp sơn cũ và muối ăn mòn trên lớp nền phải được làm sạch hoàn toàn trước khi phủ thêm lớp mới. 3. Tránh sơn vào ngày mưa hoặc độ ẩm trên 85% RH, đặc biệt bề mặt ẩm ướt phải được làm khô hoàn toàn. 4. Tất cả các dụng cụ phải được làm sạch sau khi sử dụng. 5. Khi sơn trong bồn chứa, hệ thống thông gió phải được cung cấp đầy đủ. | |