

INORGANIC ZINC RICH PRIMER

Số hiệu	1011 (IZ-01)
Loại	Sơn chống gỉ giàu kẽm vô cơ, hai lớp bảo vệ có nguồn gốc êtylic silicat và kẽm nguyên chất.
Sử dụng	Khả năng chống gỉ hiệu quả dùng cho vỏ tàu, cargo, kết cấu thép nhà máy điện và nhà máy xay xát.
Đặc điểm	<ol style="list-style-type: none">1. Có tính năng chống ăn mòn cao và có thể duy trì lâu dài hiệu quả chống gỉ.2. Chịu tác động của máy cơ khí.3. Không bị ảnh hưởng bởi tác động cắt và hàn xì.4. Khả năng chịu dầu mỡ và chất dung môi vô cơ tốt.5. Chống nước, dưới môi trường ẩm ướt có hiệu quả ngăn sắt thép gỉ sét.6. Đạt thử nghiệm CNS 4937 K2088 (Phù hợp CNS 4936 K2087 loại thứ nhất)
Độ bóng	Mờ
Màu sắc	Màu xám
Trọng lượng riêng	Trên 2.4Kg/L (hỗn hợp)
Độ nhớt	70~85KU (hỗn hợp) (25°C)
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 15 phút. Khô cứng: 4 giờ (25°C)
Độ phủ lý thuyết	9 m ² /L 3.62 m ² /KG 34 m ² /GL
Thời gian sơn lớp mới	Tối thiểu: 24 giờ Tối đa: 6 tháng (25°C)
Độ dày màng sơn ướt:	110μ (microns) Khô: 75μ(microns)
Tỷ lệ trộn	Thành phần chính: bột kẽm= 35:65 (theo trọng lượng)
Hàm lượng không bay hơi	Trên: 75% (hỗn hợp)
Thời gian ở thùng pha	8 giờ (hỗn hợp)(25°C)
Độ chịu nhiệt	Liên tục: 400°C
Chất pha loãng	1012 (SP-13) Khi nhiệt độ thấp hơn 20°C nên dùng SP-13 chuyên dùng mùa đông
Mức pha loãng	0~5% (không bao gồm)
Lớp phủ trước	Chlorinated Rubber, Vinyl, Polyurethane or Epoxy system paints
Thời gian bảo quản	Tối thiểu 6 tháng theo điều kiện bảo quản bình thường.(không để tiếp xúc trực tiếp dưới trời nắng hoặc nhiệt độ trên 40°C)
Phương pháp sử dụng	Phun chân không
Lưu ý	<ol style="list-style-type: none">1.Đổ bột kẽm từ từ vào cùng chất chính và trộn không ngừng, sau đó chuyển qua lọc lưới lọc mắt 80.2. Khi sử dụng sơn bên trong bể chứa, sự thông gió phải được cung cấp đầy đủ.3. Khi thi công bất kỳ lớp sơn phủ nào cần phải làm một lớp mist coat (sơn mỏng) để tránh màng sơn xảy ra hiện tượng bọt khí.4. Bề mặt thép phải phun cát xử lý đến SIS Sa 2^{1/2} trở lên, mức độ ráp (45~60μ)5. Khi độ ẩm tương đối thấp dưới 40°C, sau khi thi công khoảng 30 phút nên phun nước nhằm tăng sự cứng chắc.6. Độ dày màng sơn (DFT) không nên quá 100μ, để tránh sơn nứt nẻ.7. Sử dụng No.1006 (EP-03) để tô sửa, không dùng sơn 1011 (IZ-01), để tránh hiện tượng bong tróc.
Ghi chú:	Mức độ che phủ thực tế sẽ tùy thuộc vào hình dáng của đối tượng sơn và điều kiện môi trường.