

EPOXY ZINC RICH PRIMER

Số hiệu	1006 (EP-03)
Loại	Sơn lót Epoxy giàu kẽm, ba lớp bảo vệ có nguồn gốc nhựa Epoxy và chất đông cứng Polyamide với hàm lượng kẽm cao.
Sử dụng	Sơn chống ăn mòn dùng để bảo vệ cho tàu thuyền, cầu, bồn chứa, và công trình kết cấu thép ...
Đặc điểm	1. Nhanh khô và độ bám dính tuyệt vời 2. Chịu tác động của cơ học. 3. Cháy xém nhẹ bởi thao tác cắt và hàn xì. 4. Chịu tác động của nước biển rất tốt.
Độ bóng	Mờ
Màu sắc	Màu xám
Trọng lượng riêng	Trên 2.5 kg/L (hỗn hợp)
Độ nhớt	90~120 KU (hỗn hợp) (25°C)
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 15 phút Khô cứng: 6 giờ Khô hoàn toàn 7 ngày (25°C)
Độ dày màng sơn	Ướt: 90μ (microns) Khô: 50μ (microns)
Thời gian phủ lớp mới	Tối thiểu 8 giờ Tối đa: 6 tháng (25°C)
Độ phủ lý thuyết	42m ² /GL 11.1m ² /L 4.3m ² /KG
Tỷ lệ trộn	Chất chính: Chất đông cứng: Bột kẽm=15:9:75 (theo trọng lượng)
Thể tích vật rắn	Trên 75% (hỗn hợp)
Thời gian ở thùng pha	8 giờ (hỗn hợp) (25°C)
Chất pha loãng	1005 (SP-12) chất pha loãng Epoxy
Mức pha loãng	5~20% (không bao gồm phần rửa dụng cụ)
Lớp phủ kế tiếp	Sơn phủ ngoài Epoxy, Vinyl, Polyurethane or hoặc hệ thống Chlorinated Rubber
Thời gian bảo quản	Tối thiểu 1 năm theo điều kiện bảo quản bình thường.
Phương pháp sử dụng	Phun không hơi, lăn.
Lưu ý	1. Trộn thành phần chính và chất đông cứng và khuấy đều liên tục. Sau đó cho bột kẽm vào từ từ theo sự chuyển động liên tục của máy rung sau đó đưa lọc lưới lọc mắt 80 2. Những chất màng sơn hình thành làm trắng bề mặt do thời tiết như Oxit kẽm, Hydro kẽm hoặc cacbonat kẽm,... phải được làm sạch trước khi phủ thêm lớp kế tiếp. 3. Làm sạch vết nước, bụi, gỉ sét, dầu mỡ trước khi sơn lớp mới. 4. Khi sử dụng sơn bên trong thùng kín, phải chú ý thông gió. 5. Luôn luôn khuấy đều trong suốt thời gian sơn, tránh bột kẽm lắng.
Ghi chú:	Mức độ che phủ thực tế sẽ luôn tùy thuộc vào hình dạng của đối tượng sơn và điều kiện môi trường.