

INTUMESCENT PAINT FIREMASK SQ-250(V)

Intumescent paint FIREMASK SQ-250(V) is a middle coat in solvent-borne anti-fire paint to provide fire-protection of plants or facilities that have a steel construction and handle flammable materials.

This product is approved with its superior heat insulation ability by Korea standard tes for up to 150-minute intumescent paint.

Recommended use Middle-coat for in anti-fire paint to provide fireprotection for plants or facilities having steel construction.

PHYSICAL PROPERTIES

Finish and Color Flat / White

Drying Time

	5℃	20°C				
Set to touch	5 h	2 h				
Dry hard	24 h	12 h				

^{**} The actual drying time is subject to the film thickness, ventilation, humidity etc., and drying time under other temperature conditions must be checked and informed from us.

Solid volume ratio 64 ± 2 %

Spreading Rate 1.25L/m² in 800 microns dry film thickness on a smooth

* As a rust protective primer:

(Theoretical) surface.

Specific Gravity Approx. 1.25 (Kg/L)

Flash Point 25°C (hermetically)

APPLICATION DETAILS

Surface Preparation * Re

* Remove old paint film, dust, oil and grease, other contaminants.

KCC Epoxy based primer KOREPOX PRIMER EP170, EP1760 Red-lead based paint KSM6030(Class 1),



INTUMESCENT PAINT FIREMASK SQ-250(V)

KCC Alkyd based primer

Inorganic zinc primer GALVANY IZ180N,
Organic zinc primer KOREPOX ZINC RICH PRIMER EZ175.

- * If GALVANY IZ180N is applied as primer, mist coat will help to avoid popping of the subsequent coat.
 - As a mist coat : EP170QD (DFT : approx. 40μm)

Application Conditions

The surface must be completely clean and dry.

Do not apply when relative humidity is above 85%.

The surface temperatures must be at least $3^{\circ}C(5^{\circ}F)$ above

dew point to prevent condensation.

Thinning Summer season(THINNER No.002),

Winter season(THINNER No.003) Apply after mixing for 5 min.

with Hand-Mixer (above 200rpm)

Methods of Application

Brush, Roller and Spray (air or airless) application.

For airless spray application;

Nozzle orifice : 0.027" ~ 0.033"

Output pressure : 1,800 ~ 2,200 psi / 120 ~ 150 atm.

Fan : 30°~ 60°

Thinning : Max. 3% by volume

(Airless spray data are indicative and subject to adjustment.)

Film Thickness Recommended per coat <1350 microns wet film thickness

Recoating Interval At 20°C/68°F, below 80% R.H, under well-ventilated condition

Minimum: 24 hours

In highly humid conditions(ex. In heavy rain), recoating

interval can be extended as delayed period.

Subsequent Coat KORABOR ENAMEL RT546, KCC urethane topcoat, KCC epoxy

topcoat, KCC alkyd topcoat, KCC acrylic topcoat or according

to specification.

Top coat must be applied after 3 days(in summer) and 7 days (in

winter) of the last mid-coat spay. Impossible for exterior

Application. (If unavoidable, inquire of our company).



INTUMESCENT PAINT

FIREMASK SQ-250(V)

Shelf Life 12 months (Store in dry, well-ventilated place, 5 ~ 35°C)

Packing Unit 18 L

Remarks Avoid the cause of fire and direct sunlight during storage.

Apply after adequate mixing.

Protect skin and eyes, and avoid prolonged breathing of Solvent

Vapors. Use with adequate ventilation.

Respiratory protection is recommended when applying

unconfined spaces or stagnant air.

Sagging may occur in case of excessive thinning.

Keep containers closed when not in use.

Keep coating utensils after washing several times with Thinner.

Issued Sept., 2018

BÔ CÔNG AN CUC CÁNH SÁT PCCC VÀ CNCH

CÔNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Mẫu PC19 Ban hành kèm theo Thông tư số 66/2014/TT-BCA. ngày 16/12/2014

761 KD-PCCC-P7 Số.

GIÂY CHỨNG NHÂN KIỂM ĐỊNH PHƯƠNG TIỆN PHÒNG CHÁY VÀ CHỮA CHÁY

Căn cứ Nghị định số 79/2014/NĐ-CP ngày 31/7/2014 quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Phòng cháy và chữa cháy và Luật sửa đổi, bổ sung một

số điều của Luật Phòng cháy và chữa cháy;

Căn cứ Điều 18 Thông tư số 66/2014/TT-BCA ngày 16/12/2014 của Bộ trưởng Bộ Công an quy định chi tiết thi hành một số điều của Nghị định số 79/2014/NĐ-CP ngày 31/7/2014 quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Phòng cháy và chữa cháy và Luật sửa đổi, bổ sung một số điều của Luật Phòng cháy và chữa cháy;

Xét đề nghị của Trung tâm Tư vấn và chuyển giao công nghệ PCCC và CNCH về việc kiểm định về phòng cháy và chữa cháy đối với phương tiện tại văn

bản số 197/CVTT2 , ngày 26 tháng 12 năm 2018 ;

Căn cứ kết quả kiểm định về phòng cháy và chữa cháy đối với phương tiện tại biên bản kiểm định ngày 26 tháng 12 năm 2018 của Trung tâm Tư yấn và chuyển giao công nghệ PCCC và CNCH - Cục Cảnh sát PCCC và CNCH

CỤC CẢNH SÁT PHÒNG CHÁY, CHỮA CHÁY VÀ CỨU NAN, CỨU HỘ CHÚNG NHÂN:

Phương tiện/lô phương tiện: Phòng cháy và chữa cháy ghi tại trang 02-03 của Công ty TNHH KCC Việt Nam, Địa chỉ: Đường số 1, Khu công nghiệp Long Thành, huyện Long Thành, tỉnh Đồng Nai.

Tại thời điểm kiểm định, số phương tiện này có các thông số kỹ thuật phù hợp với các quy định về phòng cháy và chữa cháy và được phép sử dụng trong công tác phòng cháy và chữa cháy

Hà Nội, ngày 16 tháng 01 năm 2019

KT. CUC TRUÖNG PHÓ CUC TRƯỞNG

É ghi rõ họ tên và đóng dấu)

Thượng tá Bùi Quang Việt



BANG THONG KE

PHƯƠNG TLÊN PHÒNG CHÁY VÀ CHỮA CHÁY ĐÃ ĐƯỢC KIỂM ĐỊNH

(Kờn theo giấy chừng nhận kiểm định phương tiện số 761 /KĐ-PCCC -P7

ngữi 10 01 /2019 của Cục Cảnh sát PCCC và CNCH)

Số TT	Tên phương tiên	Ký hiệu	Đơn vị	Số lượng	Nơi sản xuất	Năm sản xuất	Ghi chú
1	Mẫu sơn ngăn chấy bảo vệ kết cấu thép, thời gian đạt tới trạng thái tới hạn 30 phút, có thông số kỹ thuật như sau: -Kích thước mẫu:480x480x5mm; -Chiều dày lớp sơn lót chống rỉ là 0,05mm; -Chiều dày lớp sơn ngăn cháy FIREMASK SQ-250(V) là 0.25mm, định mức sơn ngăn cháy sau khi khô 408 g/m²; -Tổng chiều dày lớp sơn lót và sơn ngăn cháy (không bao gồm sơn phủ): 0.3 mm	FIRE MASK SQ- 250(V)	Mẫu	01		xuat	
2	Mẫu sơn ngăn cháy bảo vệ kết cấu thép, thời gian đạt tới trạng thái tới hạn 45 phút, có thông số kỹ thuật như sau: -Kích thước mẫu:480x480x5mm; -Chiều dày lớp sơn lót chống rỉ là 0,05mm; -Chiều dày lớp sơn ngăn cháy FIREMASK SQ-250(V) là 0.3mm, định mức sơn ngăn cháy sau khi khô 434 g/m²; -Tổng chiều dày lớp sơn lót và sơn ngăn cháy (không bao gồm sơn phủ): 0.35 mm	FIRE MASK SQ- 250(V)	Mẫu	01			Mẫu sơn ngăn cháy
3	Mẫu sơn ngăn cháy bảo vệ kết cấu thép, thời gian đạt tới trạng thái tới hạn 60 phút, có thông số kỹ thuật như sau: -Kích thước mẫu:480x480x5mm; -Chiều dày lớp sơn lót chống rỉ là 0,05mm; -Chiều dày lớp sơn ngăn cháy FIREMASK SQ-250(V) là 0.4mm, định mức sơn ngăn cháy sau khi khô 625 g/m²; -Tổng chiều dày lớp sơn lót và sơn ngăn cháy (không bao gồm sơn phủ): 0.45 mm	FIRE MASK SQ- 250(V)	Mẫu	01	CÔNG TY TNHH KCC VIỆT NAM	2018	kiểm định theo giấy chứng nhận này được thực hiện trên cơ sở kết luận nêu tại trang 10-11 của biên bản kiểm định số 239/BBKĐ-TT2 ngày 26 tháng 12 năm 2018 của Trung tâm Tư vấn và chuyển giao công nghệ PCCC và CNCH
4	Mẫu sơn ngăn cháy bảo vệ kết cấu thép, thời gian đạt tới trạng thái tới hạn 90 phút, có thông số kỹ thuật như sau: -Kích thước mẫu:480x480x5mm; -Chiều dày lớp sơn lót chống rỉ là 0,05mm; -Chiều dày lớp sơn ngăn cháy FIREMASK SQ-250(V) là 0.8mm, định mức sơn ngăn cháy sau khi khô 1202 g/m²; -Tổng chiều dày lớp sơn lót và sơn ngăn cháy (không bao gồm sơn phủ): 0.85 mm	FIRE MASK SQ- 250(V)	Mẫu	01			
5	Mẫu sơn ngăn cháy bảo vệ kết cấu thép, thời gian đạt tới trạng thái tới hạn 120 phút, có thông số kỹ thuật như sau: -Kích thước mẫu:480x480x5mm; -Chiều dày lớp sơn lót chống rỉ là 0,05mm; -Chiều dày lớp sơn ngăn cháy FIREMASK SQ-250(V) là 1.2mm, định mức sơn ngăn cháy sau khi khô 1832 g/m²; -Tổng chiều dày lớp sơn lót và sơn ngăn cháy (không bao gồm sơn phủ): 1.25mm	FIRE MASK SQ- 250(V)	Mẫu	01			

6	Mẫu sơn ngăn chay pao vệ kết cấu thép, thời gian đạt tới trấng thái tới hạn 150 phút, có thông số kỹ thuật thu sau -Kích thước mẫu 180x 180 sán mị -Chiều dày lớp sơn lốt chống ri Tạ 9.05 mm; -Chiều dày lớp sơn ngắn cháy PREMASK SQ-250(V) là 1.5 mm, định mức sơn ngắn cháy sau khi khô 2222 g/m²; -Tổng chiều dày lớp sơn lót và sơn ngắn cháy (không bao gồm sơn phủ): 1.55 mm	FIRE MASK SQ- 250(V)	Mâu	01	CÔNG TY TNHH KCC VIỆT NAM	2018	Mẫu sơn ngăn cháy kiểm định theo giấy chứng nhận này được thực hiện trên cơ sở kết luận nêu tại trang 10-11 của biên bản kiểm định số 239/BBKĐ-TT2 ngày 26 tháng 12 năm 2018 của Trung tâm Tư vấn
							của Trung tâm Tư vấn và chuyển giao công nghệ PCCC và CNCH

Đây là kết quả kiểm định dùng để làm mẫu phục vụ sản xuất. Các sản phẩm sau khi sản xuất theo mẫu này, trước khi lưu thông ra thị trường phải được Cơ quan Cảnh sát PCCC có thẩm quyền kiểm định theo quy

TAN COUNTY